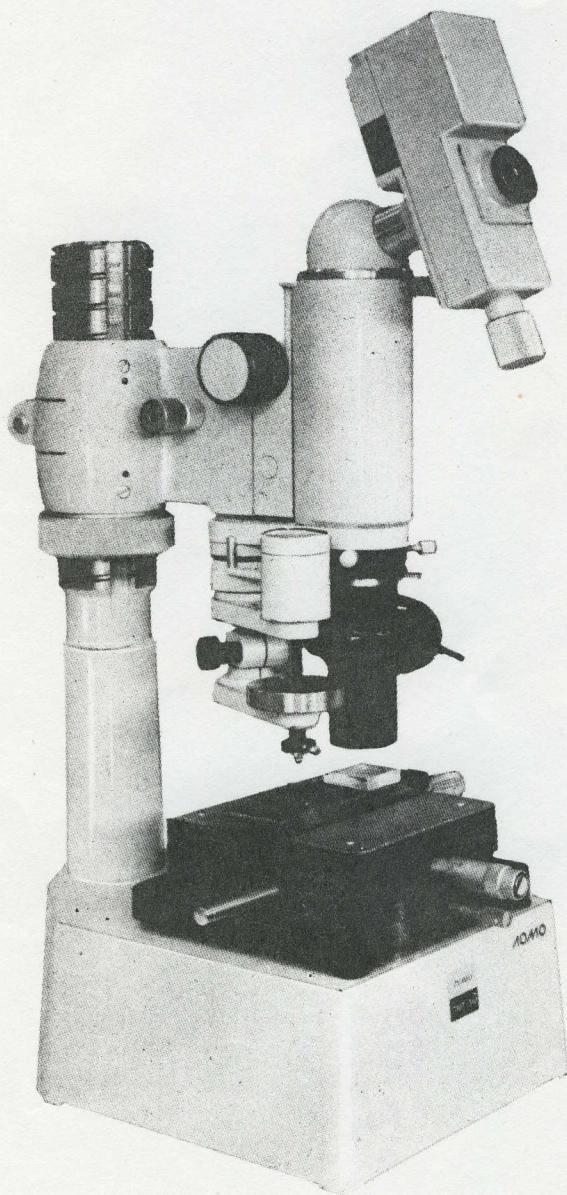


OPTICAL MECHANICAL
ASSOCIATION

LOMO®



MICROHARDNESS GAUGES
ПМТ-3М and ПМТ-3М1

LOMO
Chugunnaya 20
St Petersburg 194044
USSR
Fax: (812) 5421065
Tel: (812) 2485009
Teletype: 321421

МИКРОТВЕРДОМЕРЫ ПМТ-3М и ПМТ-3М1

Предназначены для измерения микротвердости металлов, сплавов, минералов и др. материалов.

Технические характеристики

Увеличение — 130 \times , 500 \times , 800 \times .

Диапазон применяемых нагрузок — от 0,002 до 0,500 гс.

Управление нагружением — ручное.

Обработка результатов измерений — автоматическая с использованием фотоэлектрического окулярного микрометра (ФОМ-2-16) и ЭВУ.

Просмотр в темном и светлом поле.

Погрешность измерения — 2%.

Введение в комплект ПМТ-3М1 дополнительных наконечников Берковича и Кнупа дает возможность измерения микротвердости тонких слоев и особо хрупких материалов.

Применение микропроцессора в сочетании с комплектом алмазных наконечников повысило точность измерений в 2—2,5 раза.

Введение демпфирующего устройства воздушного типа значительно уменьшило случайные колебания штока с индентером.

Микротвердомеры ПМТ-3М и ПМТ-3М1 отличаются друг от друга своей комплектацией.

В комплект прибора ПМТ-3М входит алмазный наконечник Виккерса с квадратным основанием.

В комплект прибора ПМТ-3М1 входят три алмазных наконечника Виккерса, Кнупа и Берковича.

ПМТ-3М AND ПМТ-3М1 MICROHARDNESS GAUGES

Designed to measure microhardness of metals, alloys, minerals and other materials.

Technical Characteristics

Magnification — 130 \times , 500 \times , 800 \times .

Range of applied loads — from 0.002 to 0.500 gram-force.

Control of loading — manual.

Processing of the measurement results — automatic with the use of a photoelectric eyepiece micrometer (ФОМ-2-16) and a computer device.

Survey in a dark and light field.

Measurement error — 2%.

Additional Berkovich's and Knup's indenters, which are introduced to the ПМТ-3М1 set, give the possibility to measure microhardness of thin layers and very brittle materials.

Application of the microprocessor in conjunction with the set of diamond indenters increased the accuracy of measurement in 2—2.5 times.

Introduction of an air damping device greatly reduced accidental oscillations of the rod with an indenter.

ПМТ-3М and ПМТ-3М1 microhardness gauges differ from each other by the complete set.

The ПМТ-3М includes a diamond-pointed pyramid with a square base.

The ПМТ-3М1 includes three Vicker's, Knup's and Berkovich's diamond indenters.